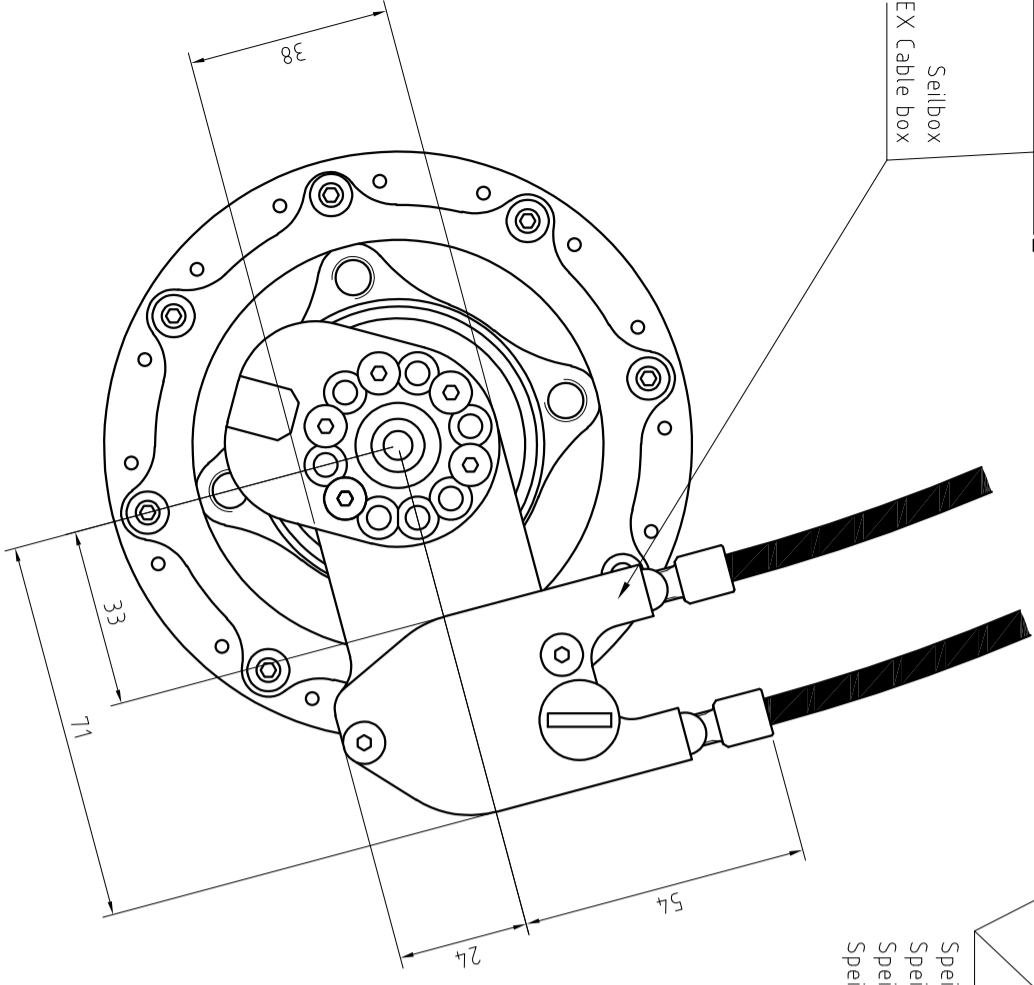
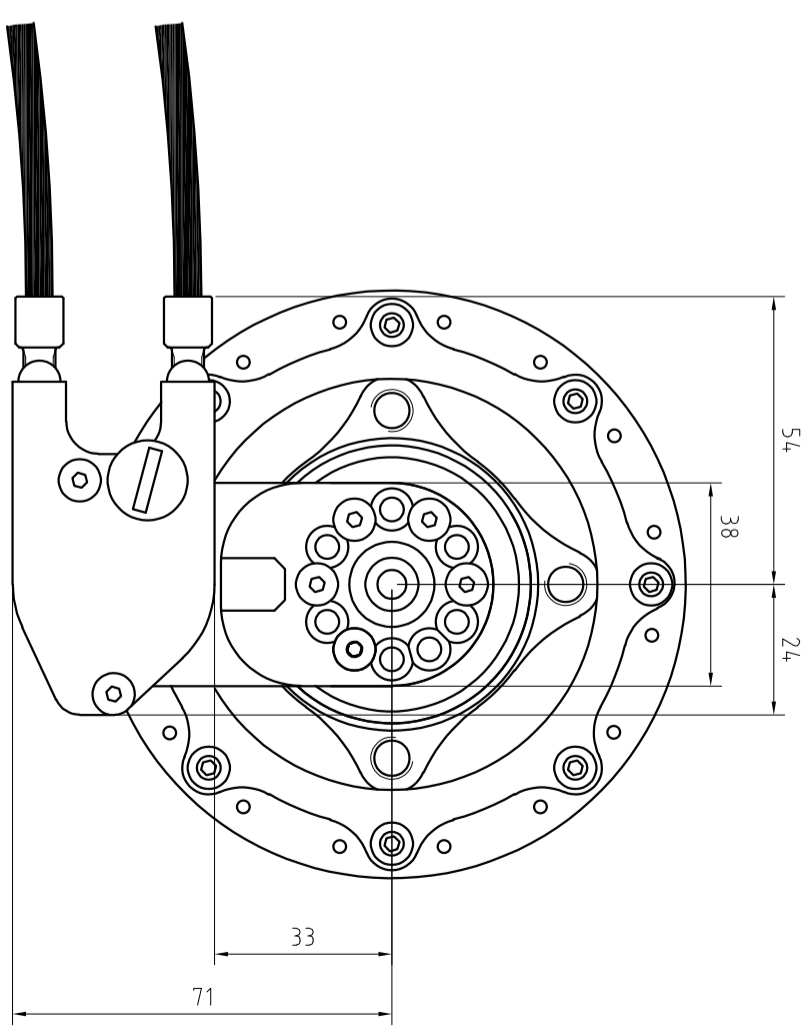


Speichenflansch/Spoke flange
Speichenanzahl/Number of spokes 32/36
Speichenlochkreis/Spoke flange pitch diameter $\phi 100$
Speichenlochdurchmesser/Spoke hole diameter $\phi 2.7$



A	135 mm	A12-142 mm	A12-148 mm
A1/A2	67.5/67.5mm	71/71mm	74/74mm
B1/B2	29/29 mm	29/29 mm	32/26 mm
C	54 mm	54 mm	51 mm
D	58 mm	58 mm	55 mm
E	56 mm	56 mm	53 mm
F	60 mm	60 mm	57 mm
G	59 mm	59 mm	56 mm
H	57 mm	57 mm	54 mm
I	55 mm	55 mm	52 mm
J	60 mm	60 mm	57 mm
K	---	---	---
L	---	---	---
L1	58mm	58 mm	55 mm



Für diese Zeichnung wird jeglicher Rechtsschutz in Anspruch genommen. Sie darf unerlaubt weder kopiert, vervielfältigt oder Dritten mitgeteilt noch anderweitig missbraucht werden und bleibt unser Eigentum.

Rothenberg

Allg.-Toleranzen
ISO 2768
fein-mittel-grob

Oberfläche
DN ISO
1302

Maßstab 1:1
Position -
Menge -

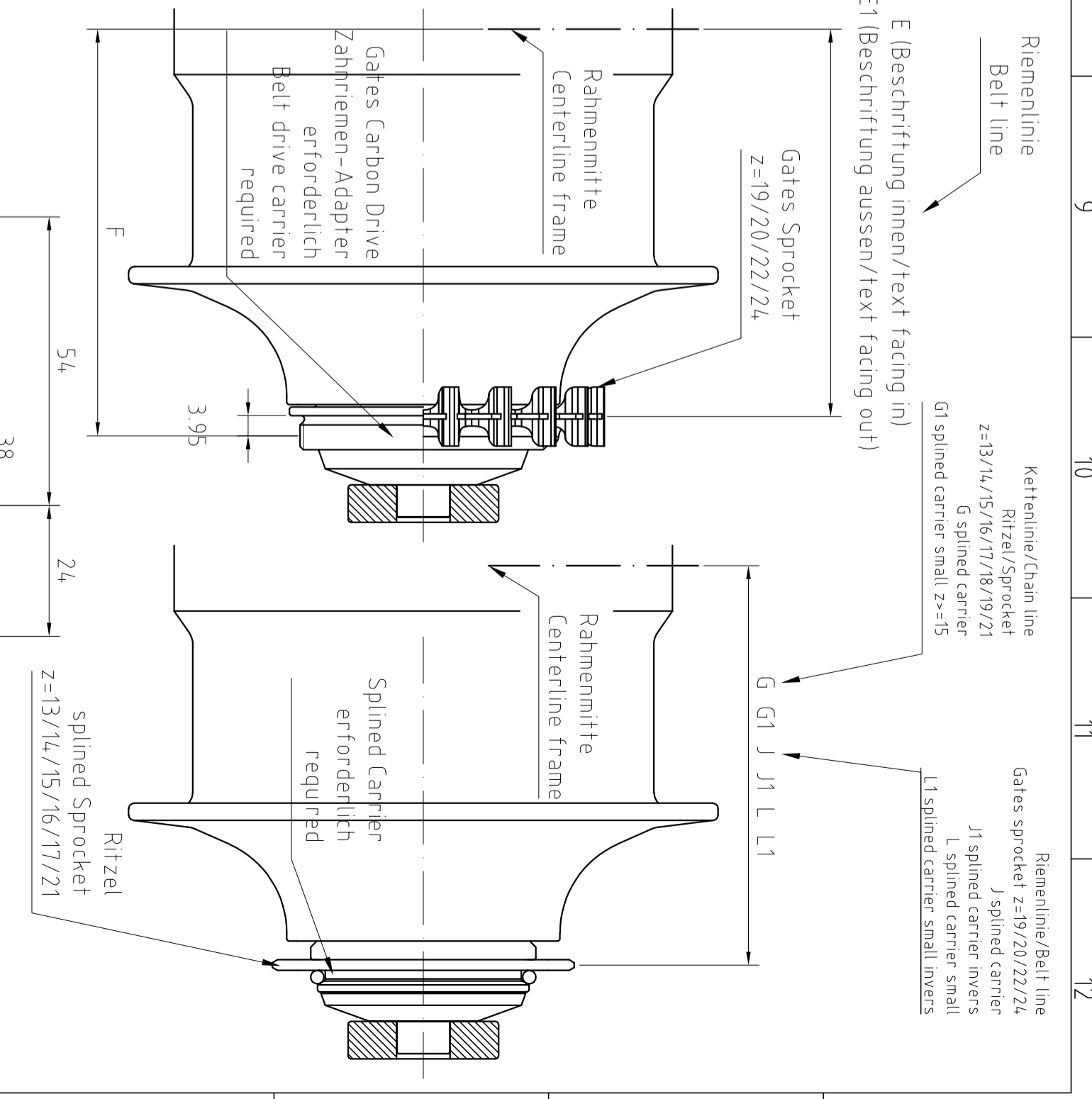
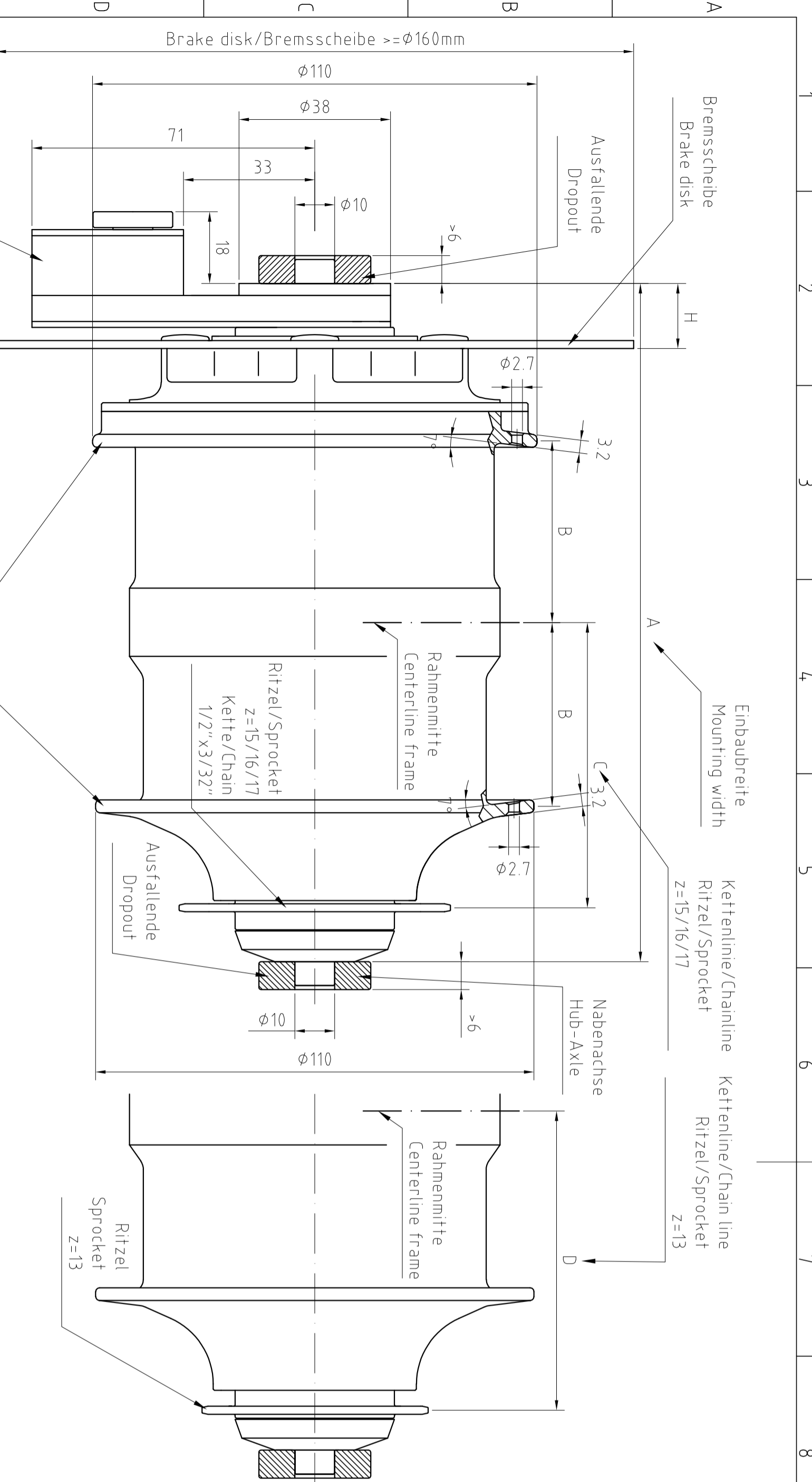
Speedhub 500/14 Einbaumaße
Mounting Dimensions

OA01P

Blatt -
Bl

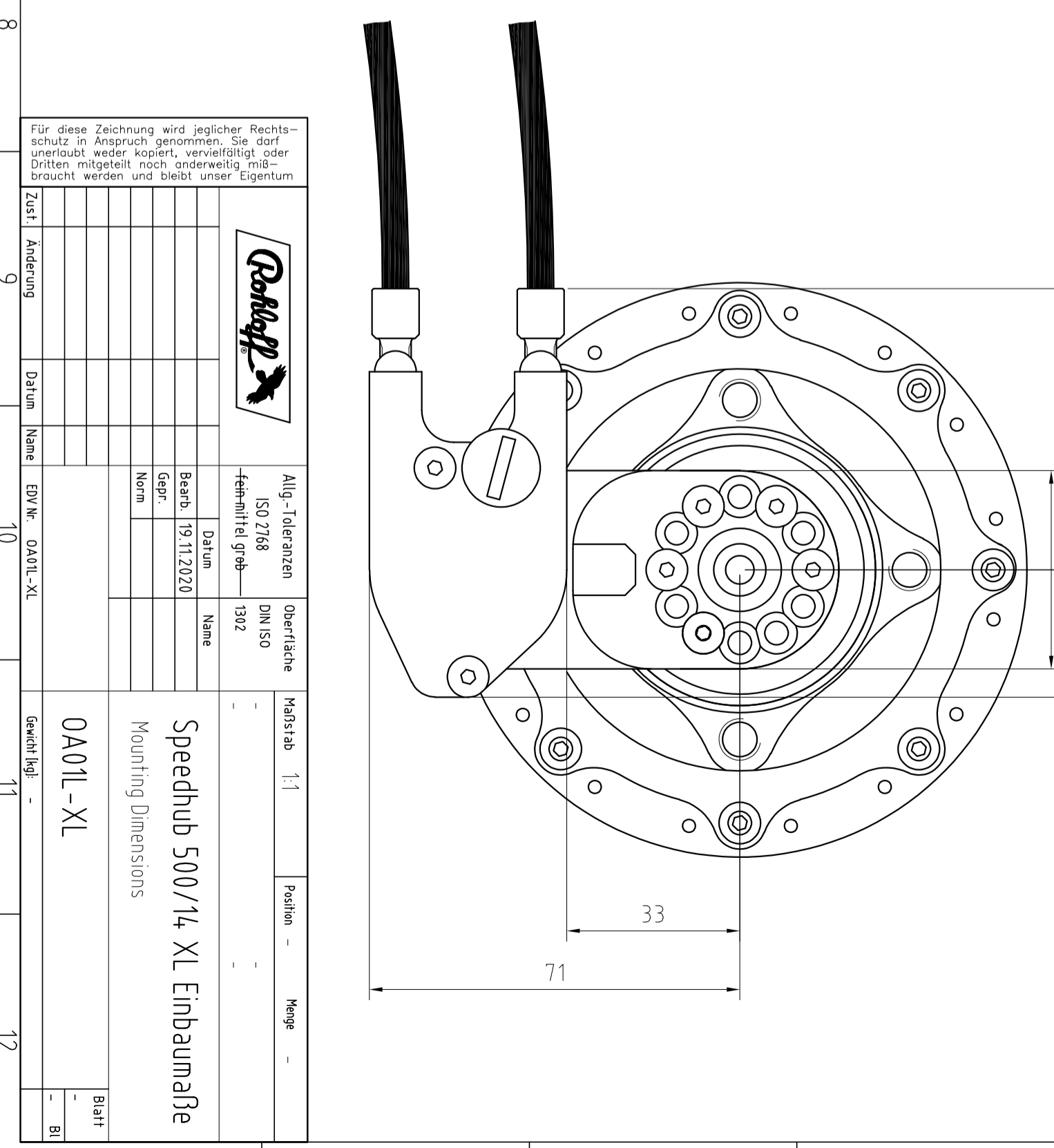
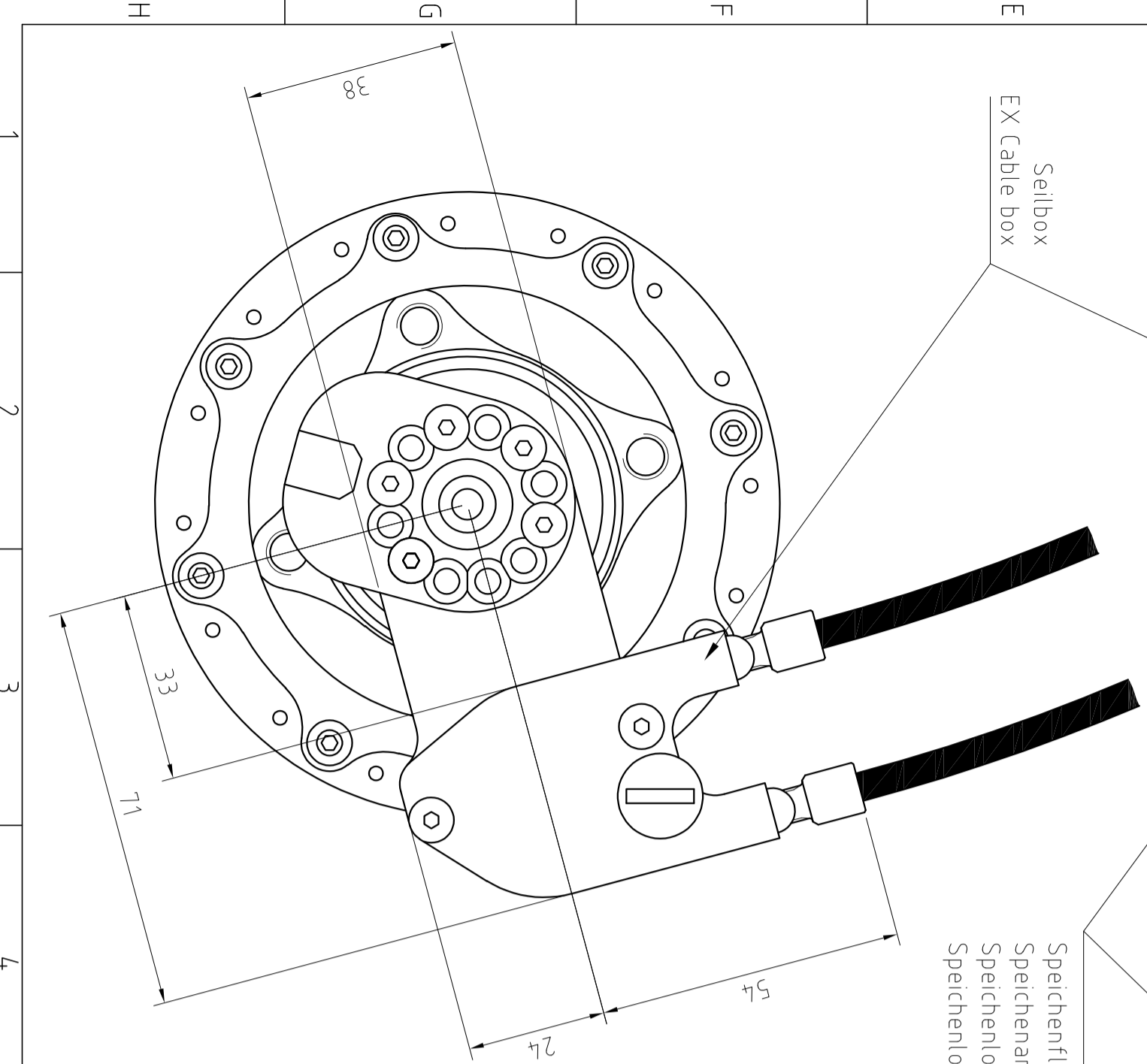
Zust.	Änderung	Datum	Name	EW-Nr.	QA01P

Bearb. 19.11.2020
Gepr. J. Schindler
Norm



Speichenflansch/Spoke flange
 Speichenanzahl/Number of spokes 32
 Speichenlochkreis/Spoke flange pitch diameter φ100
 Speichenlochdurchmesser/Spoke hole diameter φ2.7

	A	B	C	D	E	E1	F	G	H	I	J	J1	L	L1
	170 mm	46.5 mm	72 mm	75 mm	73 mm	78 mm	76.5 mm	75 mm	16.3 mm	182(CC, 206(TS))	73 mm	77 mm	71 mm	75 mm
	A12-177 mm	46.5 mm	72 mm	75 mm	73 mm	78 mm	76.5 mm	75 mm	16.3 mm	177 mm	73 mm	77 mm	71 mm	75 mm
	190 mm	46.5 mm	72 mm	75 mm	73 mm	78 mm	76.5 mm	75 mm	26.3mm	190 mm	73 mm	77 mm	71 mm	75 mm
	A12-197 mm	46.5 mm	72 mm	75 mm	73 mm	78 mm	76.5 mm	75 mm	26.3 mm	197 mm	73 mm	77 mm	71 mm	75 mm



Für diese Zeichnung wird jeglicher Rechtsschutz in Anspruch genommen. Sie darf unerlaubt weder kopiert, vervielfältigt oder Dritten mitgeteilt noch anderweitig mitgedruckt werden und bleibt unser Eigentum.

ROKAPPA

Zustf. Änderung	Datum	Name	EWV Nr.	QA01L-XL

Allg.-Toleranzen ISO 2768-fachmittel greb

Oberfläche DIN ISO 1302

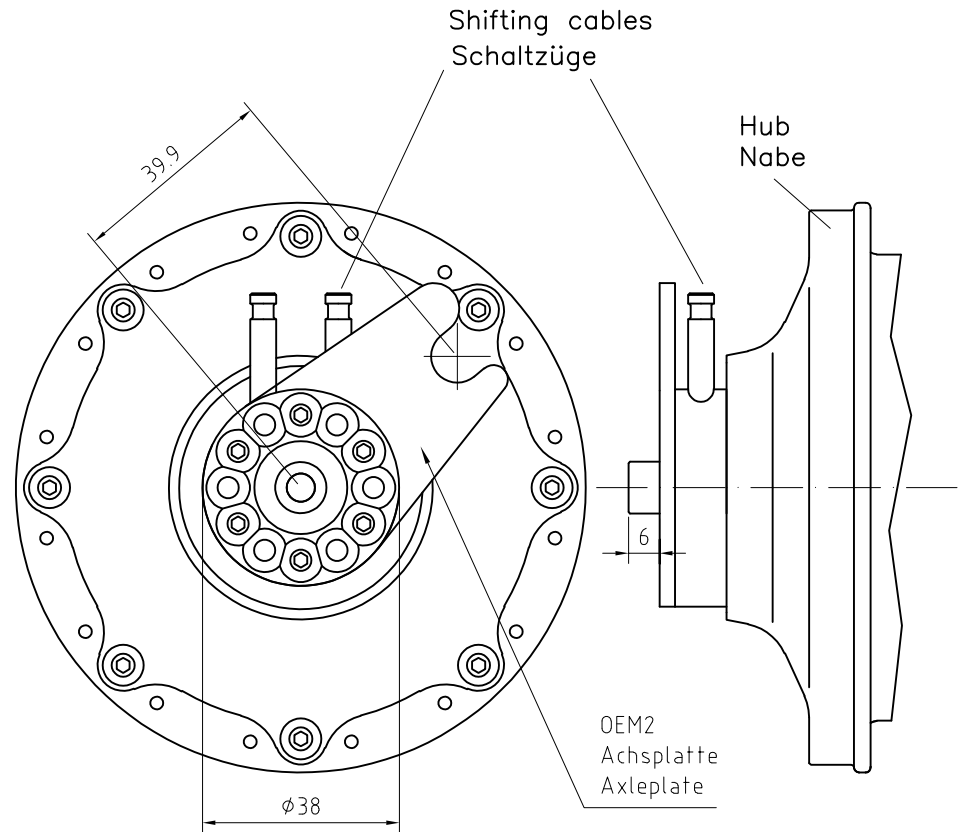
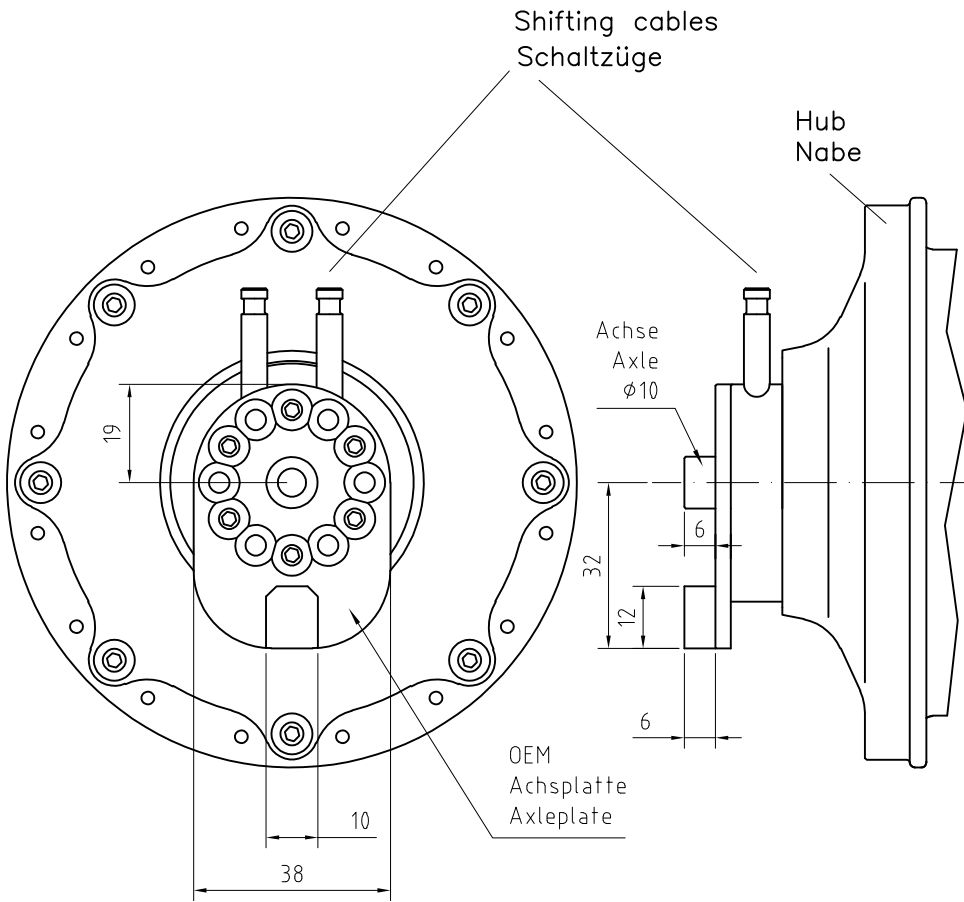
Magstab 1:1 Position - Menge -

Speedhub 500/14 XL Einbaumaße
 Mounting Dimensions

OA01L-XL
 Gewicht kg/l

Blatt - Bl

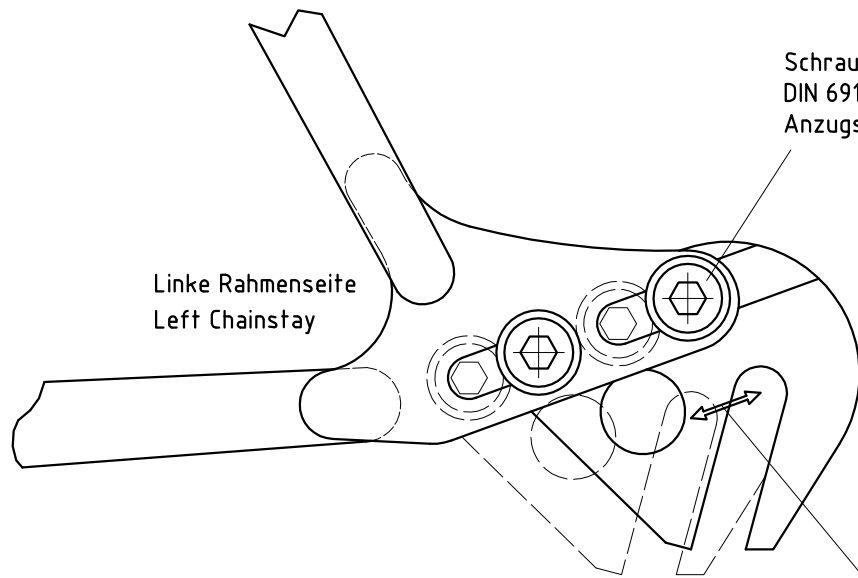
SPEEDHUB 500/14 OEM/OEM2 Drehmomentstütze/Torque arm



Für diese Zeichnung wird jeglicher Rechtschutz in Anspruch genommen. Sie darf unerlaubt weder kopiert, vervielfältigt, oder nachgeahmt werden, ohne schriftlich geneigtig gemacht werden und bleibt unser Eigentum.		Allg.-Toleranzen ISO 2768 -fein-mittel-grob	Oberfläche DIN ISO 1302	Maßstab 1:1	Position - Menge -								
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th style="width: 50%;">Datum</th> <th style="width: 50%;">Name</th> </tr> <tr> <td>Bearb. 19.04.2014</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Gepr.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Norm</td> <td></td> </tr> </table>	Datum	Name	Bearb. 19.04.2014		Gepr.		Norm		<h2 style="margin: 0;">OEM Drehmomentstütze</h2> <h3 style="margin: 0;">OEM Torque Arm</h3>			
	Datum	Name											
	Bearb. 19.04.2014												
	Gepr.												
Norm													
<h2 style="margin: 0;">OA02E</h2>				Blatt - - Bl									
Zust.	Änderung	Datum	Name	EDV Nr. OA02D	Gewicht (kg): -								

**SPEEDHUB 500/14 OEM dropout
!! (For hardtails only) !!**

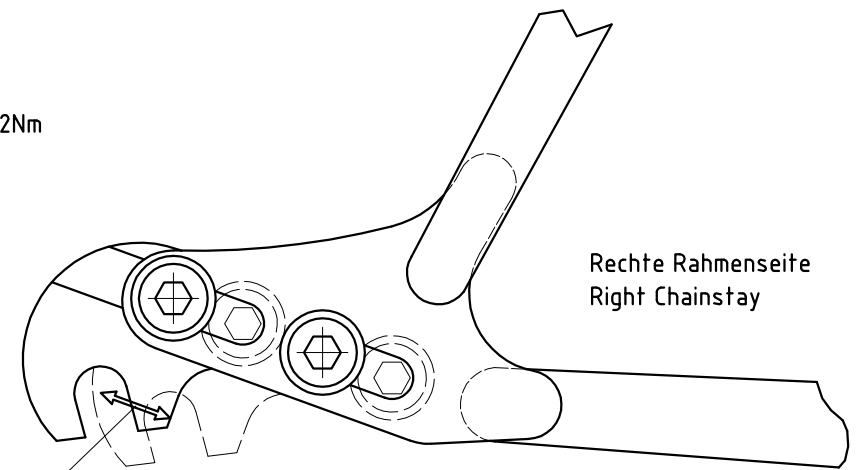
**SPEEDHUB 500/14 OEM Ausfallende
!! (Nur für Hardtails) !!**



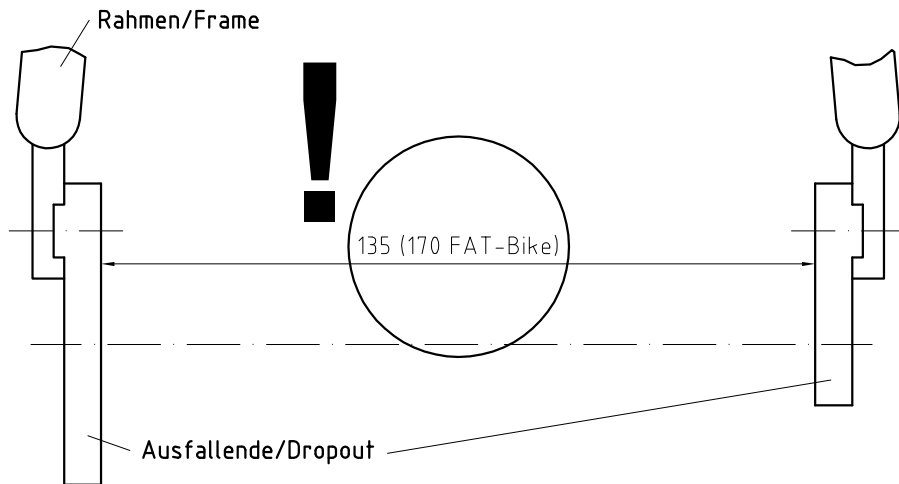
Linke Rahmenseite
Left Chainstay

Schraube/Screw
DIN 6912 M8x16 8.8
Anzugsmoment/Fastening torque 12Nm

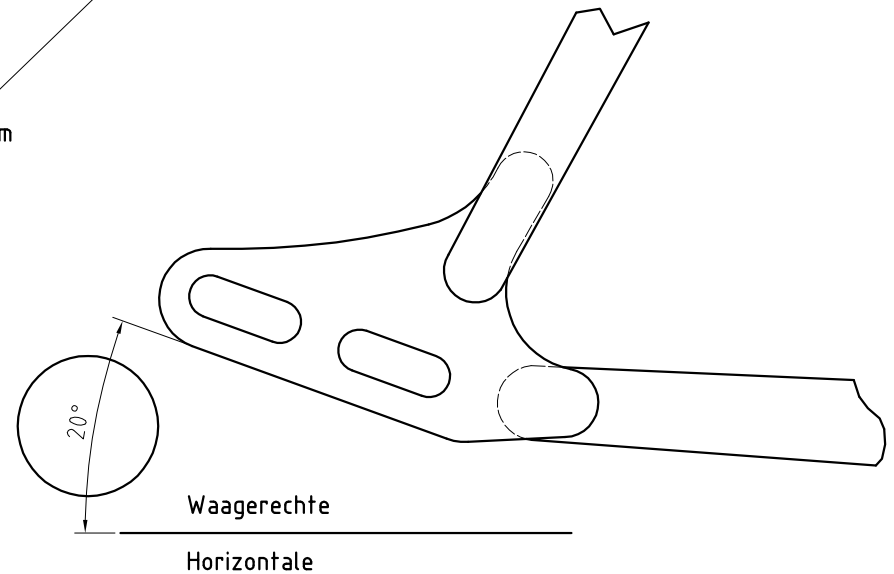
Verstellweg 14mm
Range of adjustment 14mm



Rechte Rahmenseite
Right Chainstay



Die Einbaumaße gelten für folgende Typen der Ausfallenden:
OA13, OA14, OA25, OA28
This mounting dimensions are valid for dropouts:
OA13, OA14, OA25, OA28



Für diese Zeichnung wird jeglicher Rechtschutz in Anspruch genommen. Sie darf unerlaubt weder kopiert, vervielfältigt, oder Dritten mitgeteilt, noch anderweitig publiziert, werden und bleibt unser Eigentum.			Allg.-Toleranzen ISO 2768 fein-mittel-grob	Oberfläche DIN ISO 1302	Maßstab 1:1	Position -	Menge -
			Datum	Name	OEM-Ausfallende/Dropout Einbaumaße/Mounting dimensions		
			Bearb. 15.03.2019				
			Gepr.				
				Norm		OA03H	
					Blatt - - Bl		
Zust.	Änderung	Datum	Name	EDV Nr. OA03H	Gewicht [kg]:		

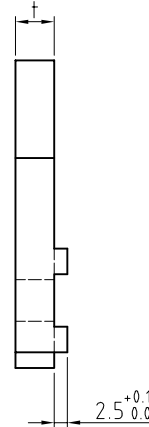
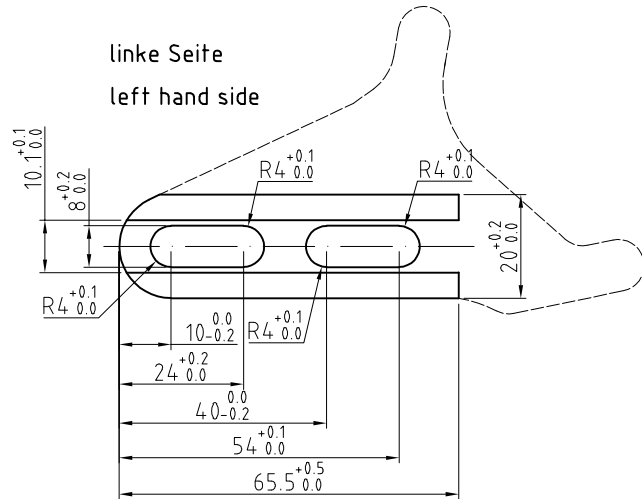
Rohloff OEM-Ausfallende, rahmenfest:
 Alle angegebenen Maße sind unbedingt einzuhalten. Für die Dicke der Platte sind werkstoffabhängig Mindestwerte angegeben.
 Alle anderen Maße/Konturen der Ausfallenden sind individuell für jede Rahmengeometrie anpassbar.

Rohloff OEM-Dropout, frame part:
 It is strictly recommended to keep the specified dimensions. The dimensions for thickness are minimum values depending on material.
 All other dimensions/shapes of the dropout are free and customizable to individual frames.

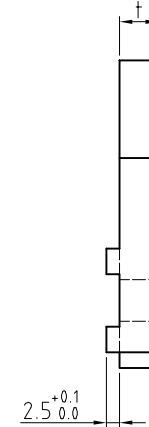
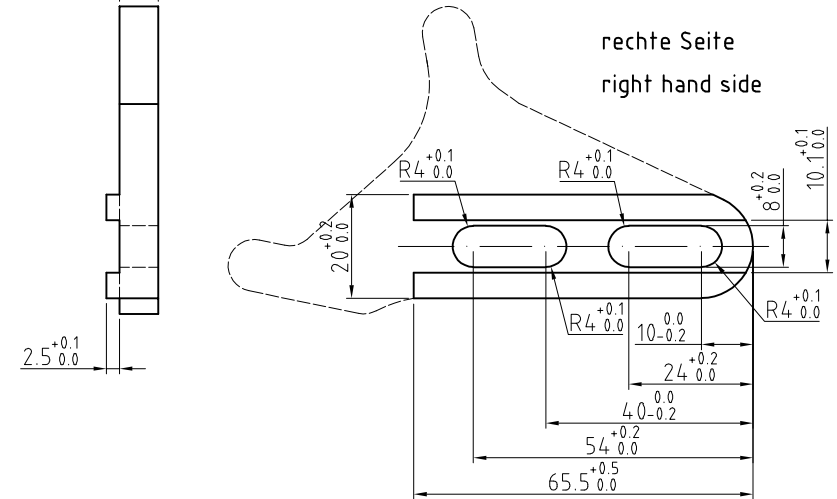
Werkstoff Aluminium:
 Die Oberfläche der Teile muß durch polieren, Eloxieren, Lackieren, etc. behandelt werden, da Gefahr der Spannungsrisskorrosion besteht.

Material aluminium:
 It is absolutely necessary to anodize, polish, lacquare or powder coat the surface of the aluminium parts because of corrodibility of the aluminium alloy.

min. Dicke t / min. thickness t:
 Aluminium: 7.5 mm
 Stahl/steel: 4.5 mm



min. Dicke t / min. thickness t:
 Aluminium: 7.5 mm
 Stahl/steel: 4.5 mm



Rohloff OEM-Dropout, frame part:
 It is strictly recommended to keep the specified dimensions. The dimensions for thickness are minimum values depending on material.

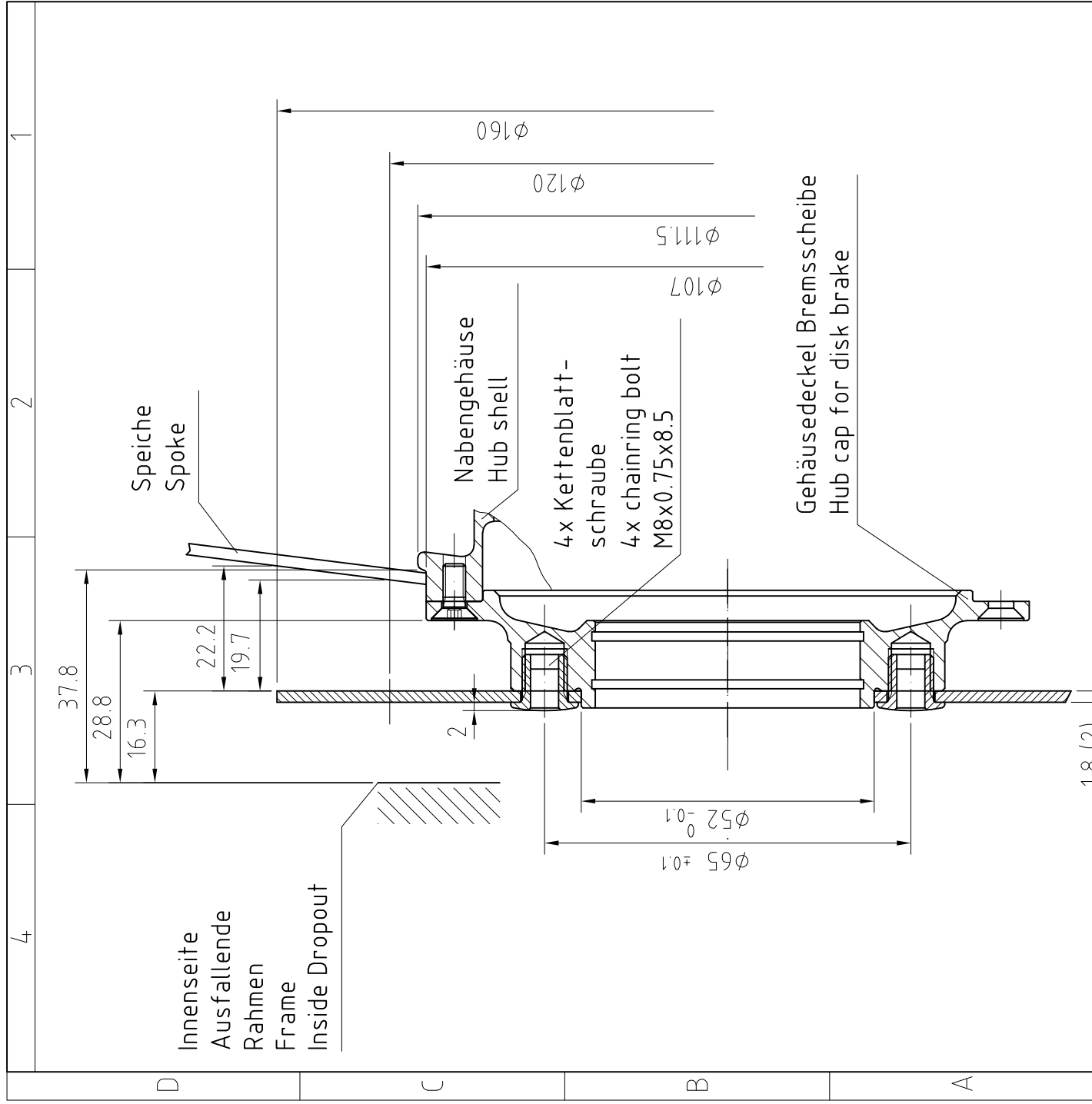
Die Einbauvorschriften auf Zeichnung OA03 unbedingt beachten!

It is strongly recommended to follow the mounting instructions on drawing OA03!



Werkstoffempfehlung/recommended material:
 Aluminium: Al7005, Al7020
 Stahl/steel: St52 (nicht rostfrei, not stainless)
 X8CrNiS18-9 (rostfrei, stainless)

Für diese Zeichnung wird jeglicher Rechtschutz in Anspruch genommen. Sie darf unerlaubt weder kopiert, vervielfältigt, oder in irgendeiner Weise öffentlich zugänglich gemacht werden und bleibt unser Eigentum.	Rohloff		Allg.-Toleranzen ISO 2768 -fein-mittel-grob	Oberfläche DIN ISO 1302	Maßstab 1:1 Position - Menge -
				Datum Name	Hauptabmessungen/ Main dimensions -
				Bearb. 19.05.2014 Gepr. Norm	OEM Ausfallende/Dropout Rahmenteil/Frame part
				OA04B	
				EDV Nr. OA04B	Blatt - - Bl
Zust.	Änderung	Datum	Name	Gewicht (kg): -	



Bremsscheiben ϕ
 Brake disk ϕ
 Avid, Hope, Shimano, Hayes, Formula 160/180/200, 1.8mm
 Magura 160/180, 2mm

Für diese Zeichnung wird jeglicher Rechtschutz in Anspruch genommen. Sie dürfen nicht in Anspruch genommen werden, ohne schriftliche Genehmigung des Erfinders.
 Dritten mitgeteilt noch anderweitig mitgeteilt werden und bleibt unser Eigentum.

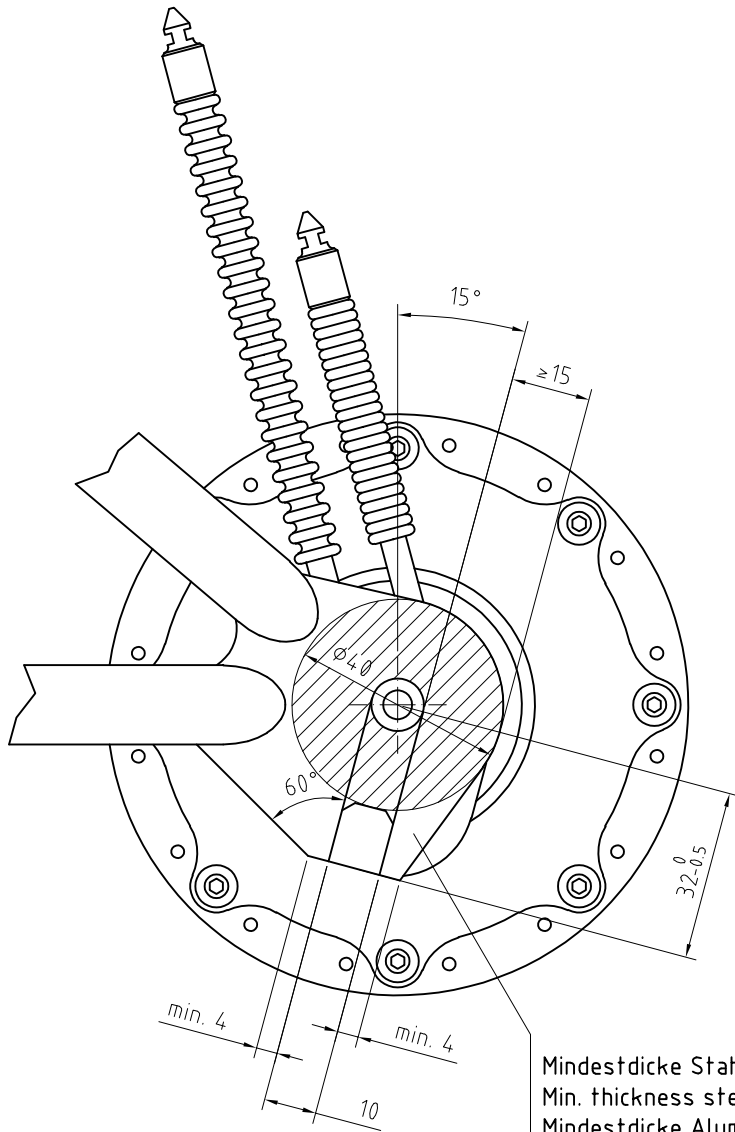


Allg.-Toleranzen ISO 2768 -fein-mittel-grob-	Datum 05.05.2014	Oberfläche DIN ISO 1302	Maßstab 1:1	Position -	Menge -
Bearb. Gepr. Norm	Name	DB-Deckel Anschlussmaße Disk brake hub cap dimensions			

Zust.	Änderung	Datum	Name	EDV Nr.	OA06E

Blatt -		Gewicht [kg]: -
Blatt -		

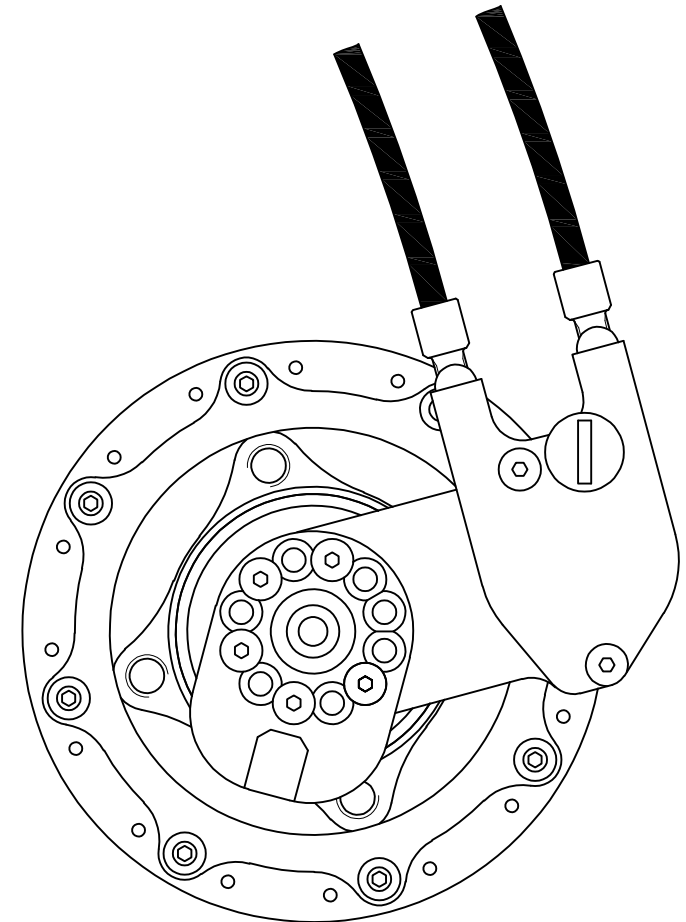
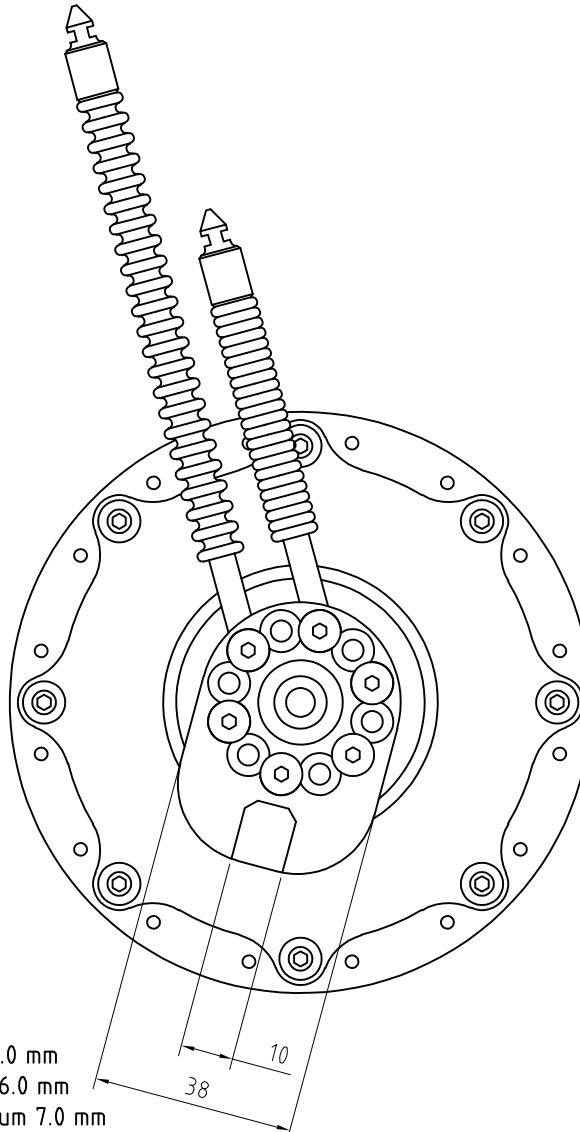
SPEEDHUB 500/14 OEM left dropout




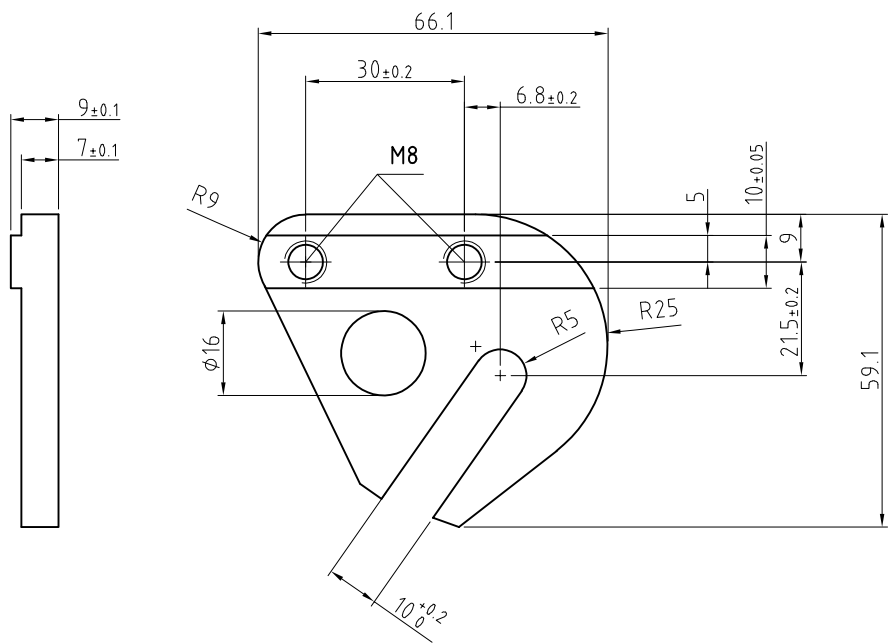
Mindestdicke Stahl 6.0 mm
 Min. thickness steel 6.0 mm
 Mindestdicke Aluminium 7.0 mm
 Min. thickness aluminium 7.0 mm

Kettenspanner oder Exzenter-Lager erforderlich
 Chain tensioner or eccentric bottom bracket required

$\phi 40$:
 Ebene Fläche, ohne Schweißnähte und sonstige Rahmenteile
 Flat surface, free from weldseams or any other frameparts

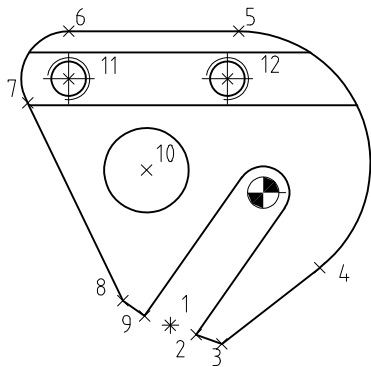


Für diese Zeichnung wird jeglicher Rechtschutz in Anspruch genommen. Sie darf unerlaubt weder kopiert, vervielfältigt oder Dritten mitgeteilt noch anderweitig publiziert, verändert und/oder sonstwie in Anspruch genommen werden.			Allg.-Toleranzen ISO 2768 fein-mittel-grob	Oberfläche DIN ISO 1302	Maßstab 1:1	Position - Menge -
	Bearb. 12.05.2014	Datum	Name	OEM Ausfallende/Dropout		
	Gepr.	Datum	Name	links/left		
	Norm	Datum	Name	OA11G	Blatt - - Bl	
Zusf.	Änderung	Datum	Name	EDV Nr. OA11G	Gewicht [kg] -	-



Die Bauteilmaße und der Werkstoff dürfen nicht verändert werden um korrekte Funktion zu gewährleisten.

It is not allowed to modify part dimensions and the aluminium alloy to guarantee proper use.

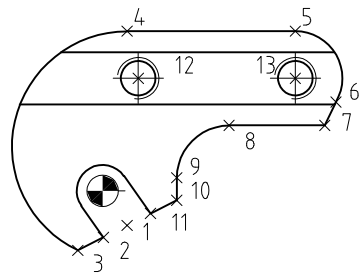
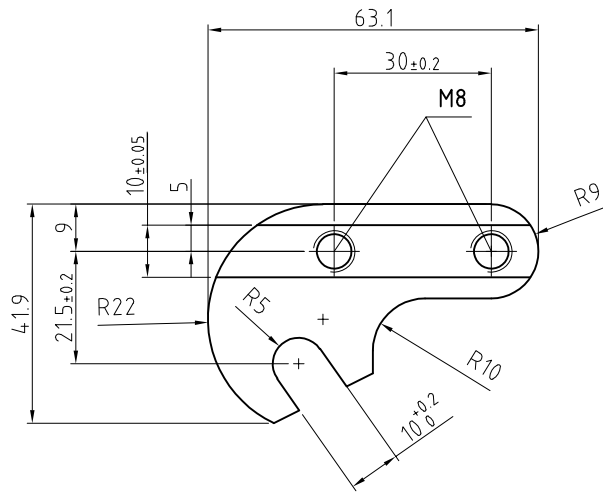


12	-6.8	21.5	-	-	-
11	-36.8	21.5	-	-	-
10	-22.11	4.23	-	-	-
9	-22.45	-23.34	-	-	-
8	-26.55	-20.48	-	-	-
7	-44.56	16.95	-	-	-
6	-36.8	30.5	-	-	-
5	-4.65	30.5	-	-	-
4	10.69	-14.24	-	-	-
3	-7.86	-28.66	-	-	-
2	-12.72	-26.89	-	-	-
1	-17.59	-25.12	-	-	-
Nr.	X	Y	r	φ	Beschreibung
Koordinatenliste / list of coordinates					

Die Oberfläche der Teile muß durch polieren, Eloxieren, Lackieren, etc. behandelt werden, da Gefahr der Spannungsrisskorrosion besteht.

It is absolutely necessary to anodize, polish, lacquare or powder coat the surface of the aluminium parts because of corrodibility of the aluminium alloy.

Für diese Zeichnung wird jeglicher Rechtschutz in Anspruch genommen. Sie darf unerlaubt weder kopiert, vervielfältigt oder Dritten mitgeteilt noch anderweitig mit-gepräsent werden und bleibt unser Eigentum.	Rollhoff		Allg.-Toleranzen ISO 2768 fein-mittel grob	Oberfläche DIN ISO 1302	Maßstab 1:1 AlCuMgPb / 3.1645.51 F34	Position OA13 Menge 1 Al 7005 / Al 7020 AlZn4.5Mg1.5Mn
					OEM Ausfallende/Dropout	
					links/left	
					OA13D	
					Blatt - - Bl	
Zust.	Änderung	Datum	Name	EDV Nr.	OA13D	Gewicht [kg]: -



Die Bauteilmaße und der Werkstoff dürfen nicht verändert werden um korrekte Funktion zu gewährleisten.

It is not allowed to modify the part dimensions and the aluminium alloy to guarantee proper use.

13	36.8	21.5	-	-	-
12	6.8	21.5	-	-	-
11	9.14	-4.34	-	-	-
10	14.14	-1.81	-	-	-
9	14.14	2.5	-	-	-
8	24.14	12.5	-	-	-
7	42.42	12.5	-	-	-
6	44.56	16.95	-	-	-
5	36.8	30.5	-	-	-
4	4.65	30.5	-	-	-
3	-4.77	-11.38	-	-	-
2	0.13	-8.9	-	-	-
1	4.64	-6.62	-	-	-
Nr.	X	Y	r	φ	Beschreibung

Koordinatenliste / list of coordinates

Die Oberfläche der Teile muß durch polieren, Eloxieren, Lackieren, etc. behandelt werden, da Gefahr der Spannungsrisskorrosion besteht.

It is absolutely necessary to anodize, polish, lacquere or powder coat the surface of the aluminium parts because of corrodibility of the aluminium alloy.

Für diese Zeichnung wird jeglicher Rechts- oder Vertriebsanspruch, wenn nicht anders angegeben, ausdrücklich vorbehalten. Nachdruck, Vervielfältigung und Verbreitung, auch auszugsweise, ist ohne schriftliche Genehmigung der Rohloff AG. Die Weitergabe dieser Zeichnung an Dritte ist untersagt. Die Weitergabe dieser Zeichnung an Dritte ist untersagt. Die Weitergabe dieser Zeichnung an Dritte ist untersagt.			Allg.-Toleranzen ISO 2768 fein-mittel-grob	Oberfläche DIN ISO 1302	Maßstab 1:1	Position OA14 Menge 1	
			Datum 17.05.2001	Name	AlCuMgPb / 3.1645.51 F34	Al 7005 / Al 7020 AlZn4.5Mg1.5Mn	
			Gepr.		OEM Ausfallende/Dropout rechts/right		
			Norm				
					OA14D	Blatt - - Bl	
Zust.	Änderung	Datum	Name	EDV Nr. OA14D	Gewicht [kg]: -		

1

2

3

4

A

B

C

D

Vordere Position
Front position

Verstellweg 14mm

Range of adjustment 14mm

Hintere Position
Rear position

Waagerechte
Horizontale

20°

Für diese Zeichnung wird jeglicher Rechts-
schutz in Anspruch genommen. Sie darf
unerlaubt weder kopiert, vervielfältigt oder
Dritten mitgeteilt noch anderweitig miß-
braucht werden und bleibt unser Eigentum



Allg.-Toleranzen
ISO 2768
fein-mittel-grob

Oberfläche
DIN ISO
1302

Maßstab 1:1

Position - Menge -

Datum
Bearb.
Gepr.
Norm

19/12/2000
Rohloff

Name

OEM Ausfallende/Dropout DB
links/left

OA17C

Blatt
-
- Bl

Zust. Änderung Datum Name EDV Nr. OA17C

Gewicht (kg): -

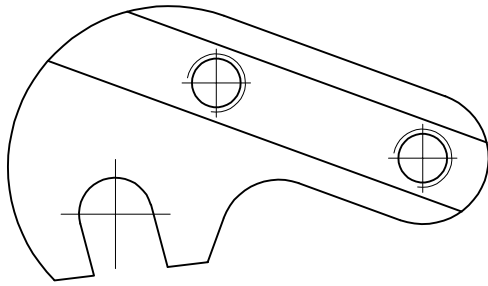
1

2

3

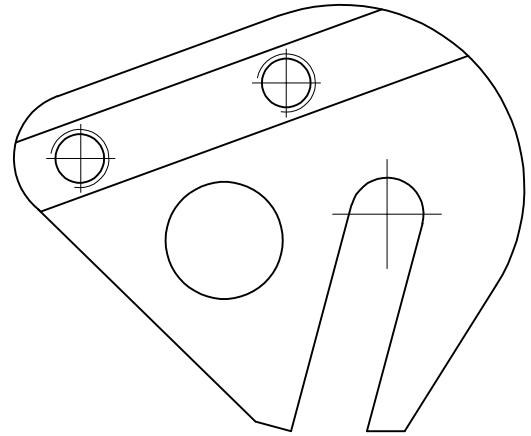
4

A



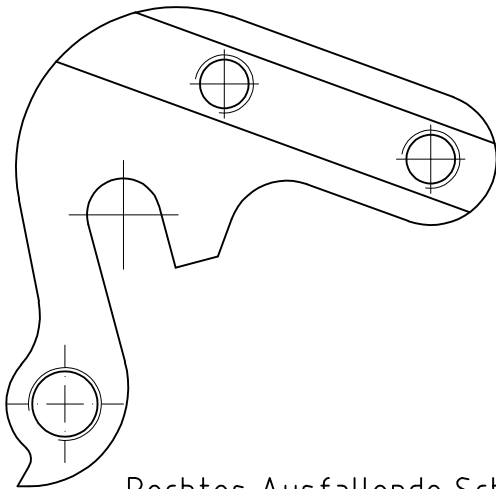
B

Rechtes Ausfallende
Right dropout
OA14



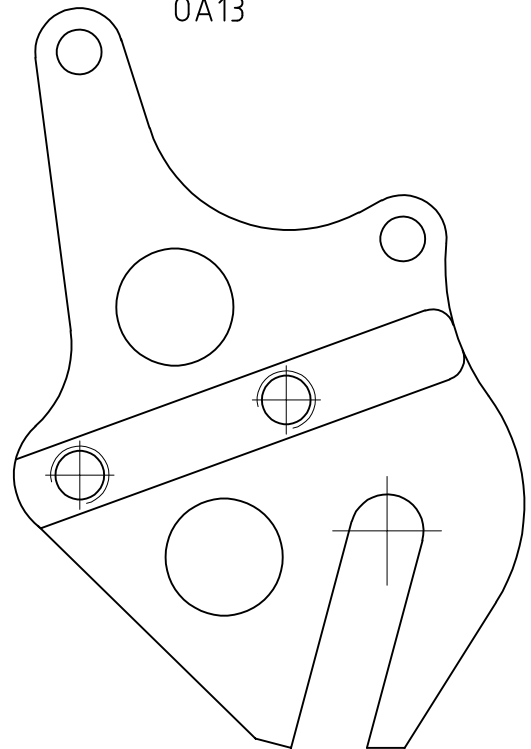
Linkes Ausfallende
Left dropout
OA13

C



Rechtes Ausfallende Schaltauge
Right dropout for rear derailleur
OA28

D



Linkes Ausfallende Disc Brake
Left dropout disc brake
OA25

Für diese Zeichnung wird jeglicher Rechtschutz in Anspruch genommen. Sie darf unerlaubt weder kopiert, vervielfältigt oder Dritten mitgeteilt noch anderweitig mißbraucht werden und bleibt unser Eigentum



Allg.-Toleranzen
ISO 2768
fein-mittel-grob

Oberfläche
DIN ISO
1302

Maßstab 1:1

Position - Menge -

	Datum	Name
Bearb.	23.11.01	Rohloff
Gepr.		
Norm		

OEM Ausfallende/Dropout
Verschiedene Typen/Different types

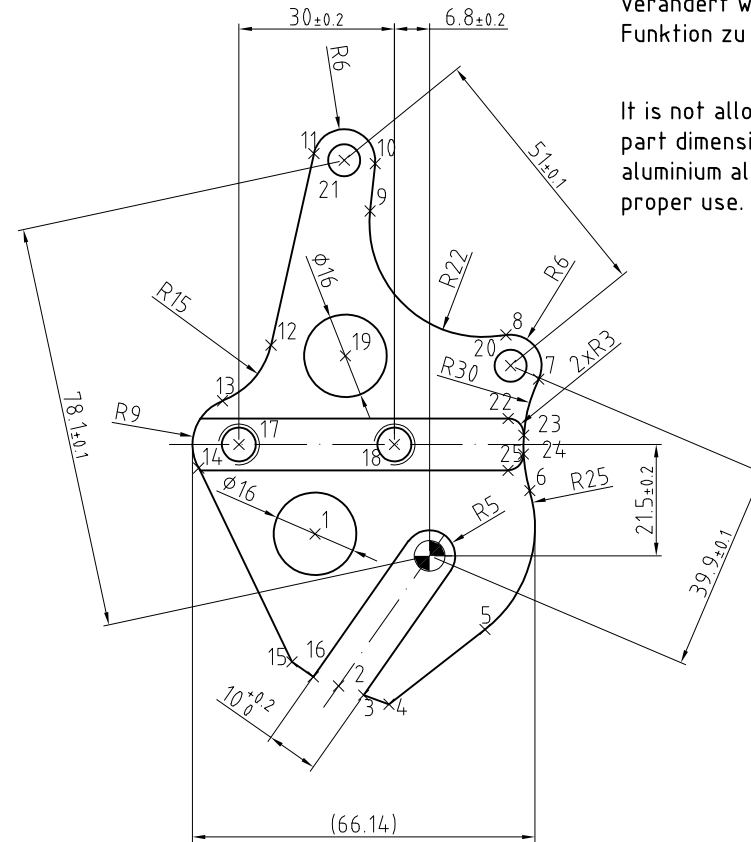
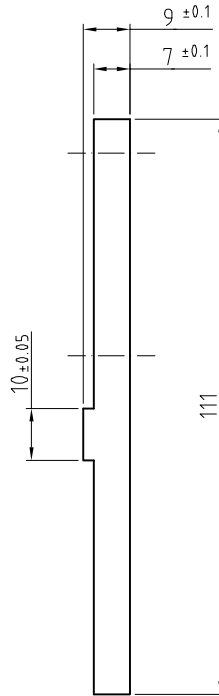
OA18B

Blatt
-
- Bl

Zust.	Änderung	Datum	Name	EDV Nr.
				OA18B

Gewicht (kg): -

25	15.1211	16.5	-	-	-
24	18.1174	19.648	-	-	-
23	18.1585	23.2844	-	-	-
22	15.1662	26.5	-	-	-
21	-16.4699	76.3436	-	$\phi 6.2 \pm 0.1$	Bohrung / borehole
20	15.6286	36.7118	-	$\phi 6.2 \pm 0.1$	-
19	-16.2631	38.5959	8	$\phi 16$	Bohrung / borehole
18	-6.7952	21.5	-	M8	Gewinde / thread
17	-36.7952	21.5	-	M8	Gewinde / thread
16	-22.4502	-23.345	-	-	-
15	-26.546	-20.4771	-	-	-
14	-44.5609	16.951	-	-	-
13	-39.9636	29.9238	-	-	-
12	-30.6071	40.6845	-	-	-
11	-22.3248	77.6553	-	-	-
10	-10.5037	75.7077	-	-	-
9	-11.4774	66.5724	-	-	-
8	14.7393	42.6455	-	-	-
7	21.0374	34.1145	-	-	-
6	19.3175	12.6037	-	-	-
5	10.6908	-14.2382	-	-	-
4	-7.8576	-28.6563	-	-	-
3	-12.7218	-26.8858	-	-	-
2	-17.5866	-25.1152	-	-	-
1	-22.1104	4.2315	8	$\phi 16$	Bohrung / borehole
Nr.	X	Y	r	ϕ	Beschr. / Desc.
Koordinatenliste / list of coordinates					



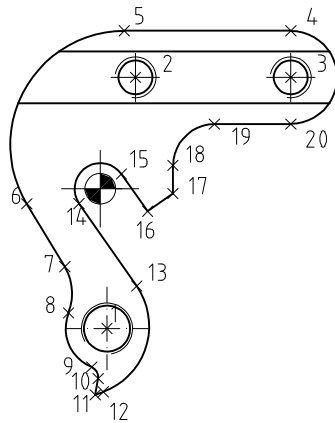
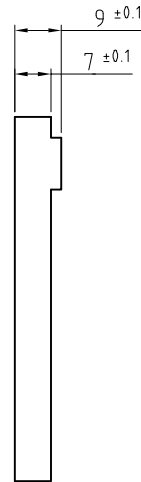
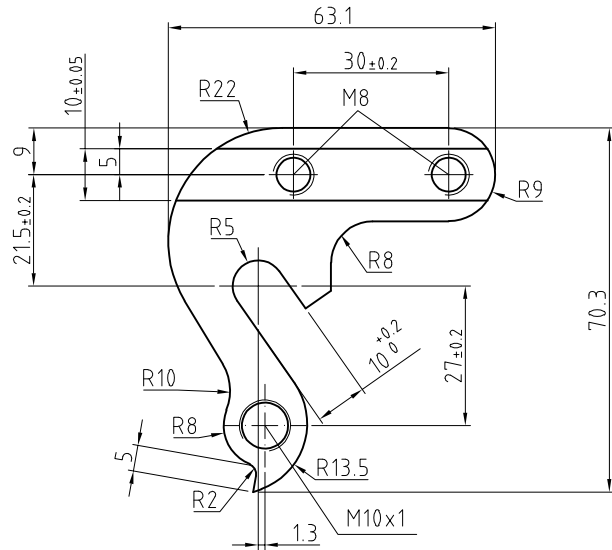
Die Bauteilmaße und der Werkstoff dürfen nicht verändert werden um korrekte Funktion zu gewährleisten.

It is not allowed to modify the part dimensions and the aluminium alloy to guarantee proper use.

Die Oberfläche der Teile muß durch polieren, Eloxieren, Lackieren, etc. behandelt werden, da Gefahr der Spannungsrisskorrosion besteht.

It is absolutely necessary to anodize, polish, lacquare or powder coat the surface of the aluminium parts because of corrodibility of the aluminium alloy.

Für diese Zeichnung wird jeglicher Rechtschutz in Anspruch genommen. Sie darf unerlaubt weder kopiert, vervielfältigt, oder in irgendeiner Form an Dritte weitergegeben werden, und bleibt unser Eigentum.	Roßblaff		Allg.-Toleranzen ISO 2768 -fein-mittel grob	Oberfläche DIN ISO 1302	Maßstab 1:1 AlCuMgPb / 3.1645.51 F34	Position OA25 Menge 1 Al 7005 / Al 7020 AlZn4.5Mg1.5Mn
			Datum	Name	OEM Ausfallende/Dropout links/left Disc Brake	
			Bearb. 17.05.01			
			Gepr.			
		Norm			OA25G	
					- Bl	
Zust.	Änderung	Datum	Name	EDV Nr. OA25G	Gewicht (kg): -	



Die Bauteilmaße und der Werkstoff dürfen nicht verändert werden um korrekte Funktion zu gewährleisten.

It is not allowed to modify the part dimensions and the aluminium alloy to guarantee proper use.

20	36.7952	12.5	-	-	-
19	22.0414	12.5	-	-	-
18	14.0414	4.5	-	-	-
17	14.0414	-0.9092	-	-	-
16	9.1424	-4.3395	-	-	-
15	4.0958	2.8679	-	-	-
14	-4.0958	-2.8679	-	-	-
13	7.0428	-18.7754	-	-	-
12	0.6015	-39.2045	-	-	-
11	-0.9551	-39.7711	-	-	-
10	-0.3991	-36.6177	-	-	-
9	-1.6345	-34.41	-	-	-
8	-6.1124	-23.965	-	-	-
7	-6.8242	-15.0353	-	-	-
6	-14.1726	-2.8856	-	-	-
5	4.6521	30.5	-	-	-
4	36.7952	30.5	-	-	-
3	36.7952	21.5	-	-	M8
2	6.7952	21.5	-	-	M8
1	1.3023	-26.9686	-	-	M10x1
Nr.	X	Y	r	φ	Beschr. / Desc.
Koordinatenliste / list of coordinates					

Die Oberfläche der Teile muß durch polieren, Eloxieren, Lackieren, etc. behandelt werden, da Gefahr der Spannungsrisskorrosion besteht.

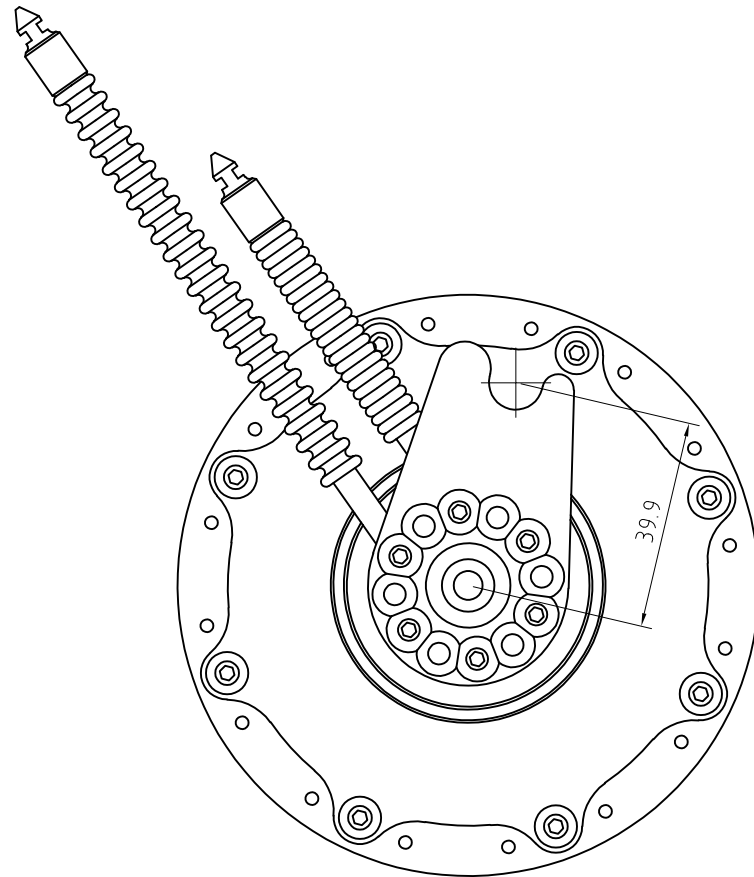
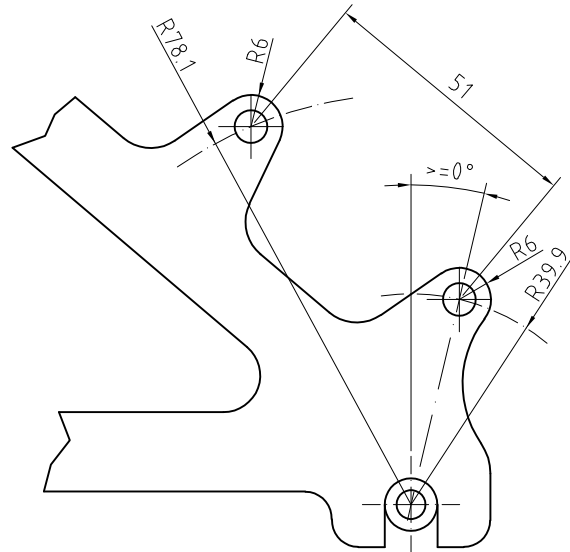
It is absolutely necessary to anodize, polish, lacquare or powder coat the surface of the aluminium parts because of corrodibility of the aluminium alloy.

Für diese Zeichnung wird jeglicher Rechtschutz in Anspruch genommen. Sie darf unerlaubt weder kopiert, vervielfältigt, oder in irgendeiner Form öffentlich zugänglich gemacht werden und bleibt unser Eigentum.	Rohloff		Allg.-Toleranzen ISO 2768 -fein-mittel-grob	Oberfläche DIN ISO 1302	Maßstab 1:1 AlCuMgPb / 3.1645.51 F34	Position OA28 Menge 1 Al 7005 / Al 7020 AlZn4.5Mg1.5Mn	
			Datum	Name	OEM Ausfallende/Dropout rechts/right, Schaltauge/Rear derailleur		
			Bearb.	17.05.01			Rohloff
			Gepr.				
		Norm			OA28E		
							Blatt - - Bl
Zust.	Änderung	Datum	Name	EDV Nr.	OA28E	Gewicht (kg): -	

SPEEDHUB 500/14 OEM 2 left dropout


!! (For full suspension) !!

Scheibenbremsanbaumaße Hinterrad gemäss internationalem Standard IS2000
International mounting standard IS2000 rear disc brake



Mindestdicke Stahl 6.0 mm
Min. thickness steel 6.0 mm
Mindestdicke Aluminium 7.0 mm
Min. thickness aluminium 7.0 mm

Rechtes Ausfallende wie üblich mit Schalttauge für Kettenspanner
Right dropout as usual, needed for chain tensioner

Für diese Zeichnung wird jeglicher Rechtschutz in Anspruch genommen. Sie darf unerlaubt weder kopiert, vervielfältigt oder Dritten mitgeteilt noch anderweitig publiziert werden und bleibt unser Eigentum.			Allg.-Toleranzen ISO 2768 fein-mittel grob	Oberfläche DIN ISO 1302	Maßstab 1:1	Position -	Menge -
	Bearb. 19.05.2014	Datum	Name	OEM 2 Ausfallende/Dropout links/left			
	Gepr.	Datum	Name				
	Norm	Datum	Name				
	EDV Nr. OA47D	Datum	Name	Gewicht [kg]: -	Blatt - - Bl		
Zust.	Änderung	Datum	Name	EDV Nr. OA47D	Gewicht [kg]: -	Blatt - - Bl	

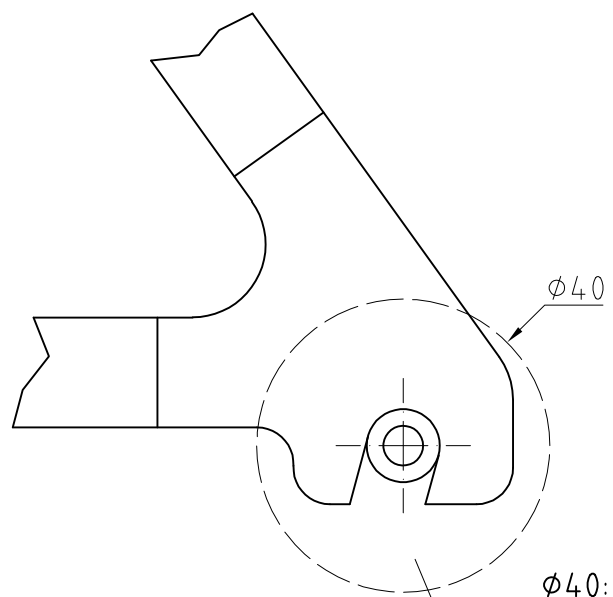
1 2 3 4

A


B

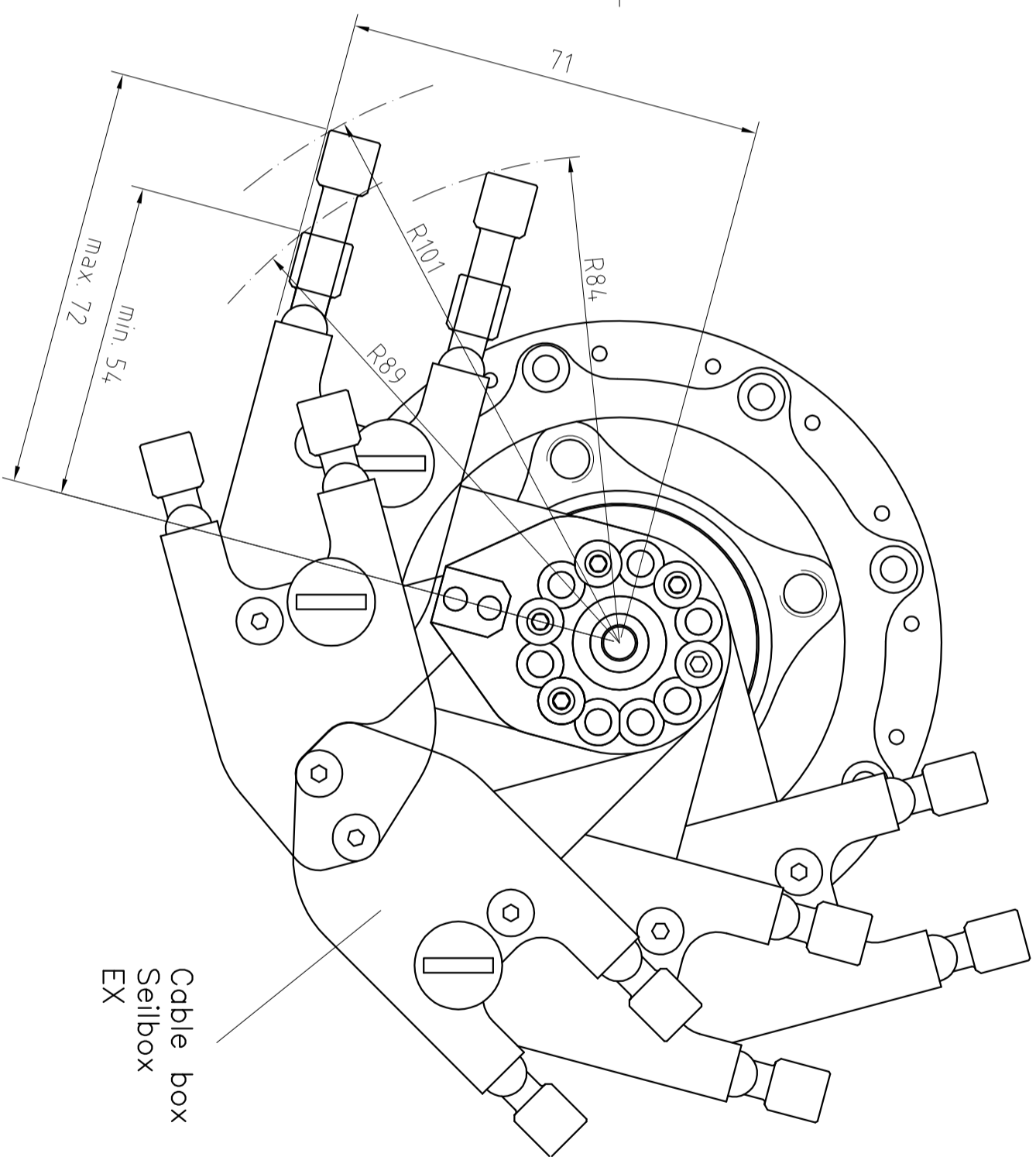
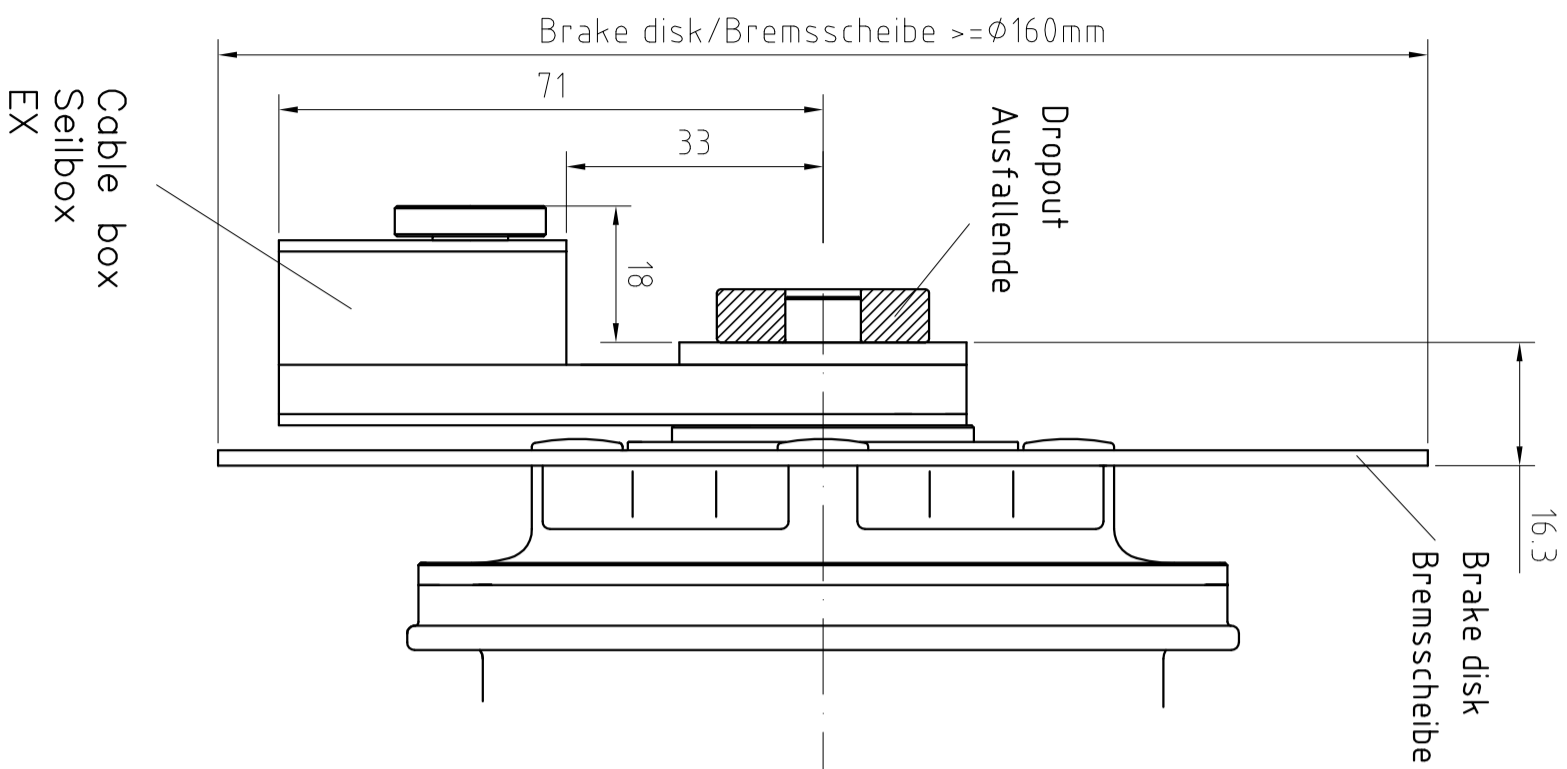
C


D



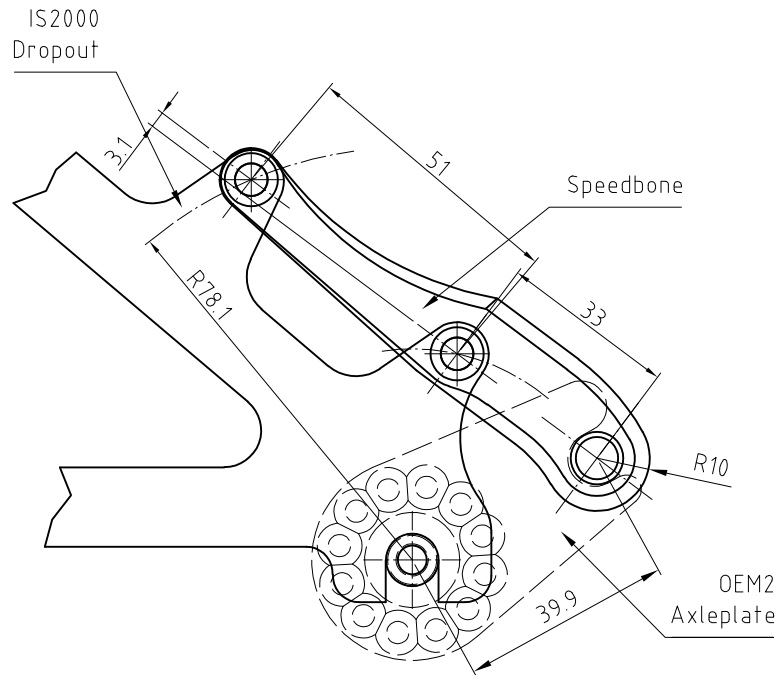
Ø40:
Ebene Fläche, frei von
Schweißnähten und sonstigen
Anbauteilen
Flat surface, without weldseams
or frameparts


Für diese Zeichnung wird jeglicher Rechtschutz in Anspruch genommen. Sie darf unerlaubt weder kopiert, vervielfältigt oder Dritten mitgeteilt noch anderweitig in Anspruch gebracht werden und bleibt unser Eigentum			Allg.-Toleranzen ISO 2768 fein-mittel-grob		Oberfläche DIN ISO 1302	Maßstab 1:1	Position -	Menge -	
					Datum 18.03.08	Name	Ausfallende/Dropout Standard links/left		
					Bearb.				
					Gepr.				
					Norm		OA66A		
Zust.	Änderung	Datum	Name	EDV Nr. OA66A	Gewicht [kg]: -			Blatt - - Bl	



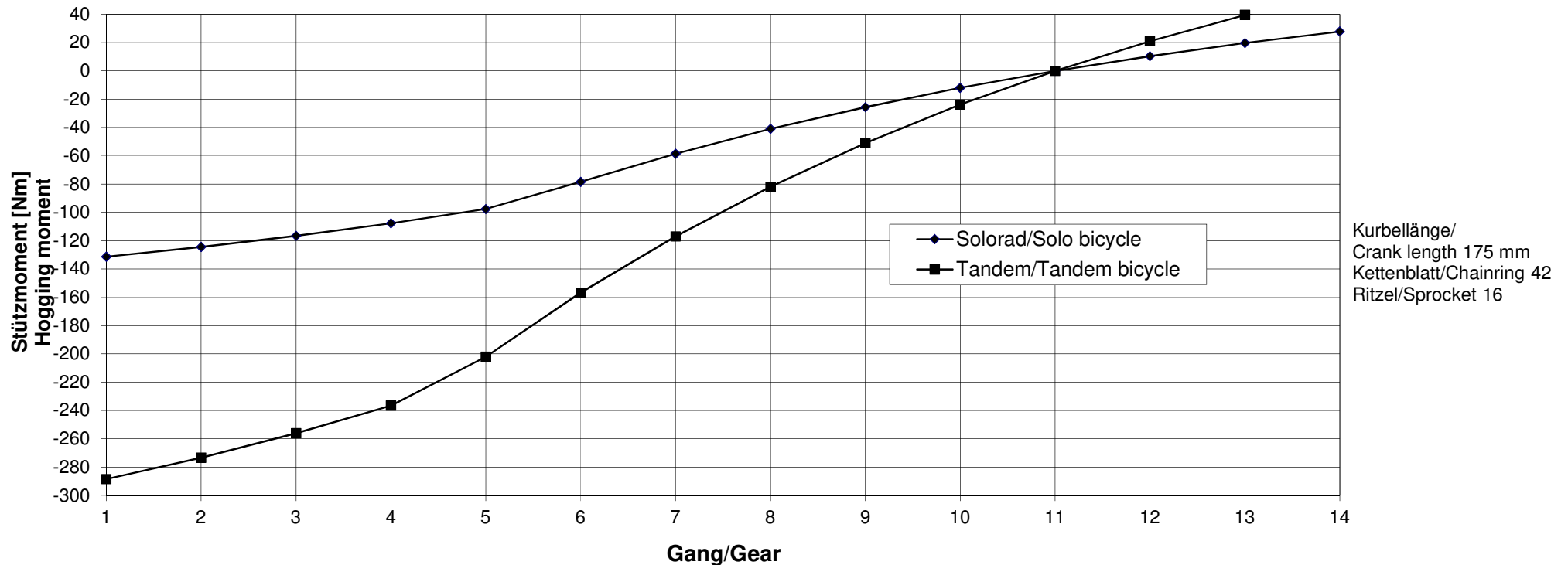
<p>Für diese Zeichnung wird jeglicher Rechtsschutz in Anspruch genommen. Sie darf unerlaubt weder kopiert, vervielfältigt oder Dritten mitgeteilt noch anderweitig mißbraucht werden und bleibt unser Eigentum</p>	
	
Zust.	Änderung
Datum	Name
EDV Nr.	0A73B
Allg.-Toleranzen	ISO 2768
fein-mittel-grob	1302
Datum	Name
Bearb.	19.11.2020
Gepr.	J.Schindler
Norm	
Maßstab	1:1
Position	-
Menge	-
<p>Speedhub 500/14 Externe</p> <p>Einbaumaße/Mounting Dimensions</p>	
Blatt	0A73C
Bl	-

SPEEDHUB 500/14 Speedbone Mounting



Für diese Zeichnung wird jeglicher Rechtschutz in Anspruch genommen. Sie darf unerlaubt weder kopiert, vervielfältigt, oder Dritten mitgeteilt, noch anderweitig präsentiert werden und bleibt unser Eigentum.			Allg.-Toleranzen ISO 2768 fein-mittel-grob	Oberfläche DIN ISO 1302	Maßstab 1:1 - -	Position - -	Menge - -
					Name Speedbone Mounting left dropout		
				Bearb. 21.05.2014 Gepr. Norm	0A79A		
					Gewicht [kg]: -		
					Blatt - - Bl		
	Zust.	Änderung	Datum	Name	EDV Nr. 0A79A		

Stützmoment SPEEDHUB 500/14
Hogging moment



Kurbellänge/
Crank length 175 mm
Kettenblatt/Chainring 42
Ritzel/Sprocket 16

Das Stützmoment entsteht aus der Differenz zwischen Eingangs- und Ausgangsdrehmoment der Nabe.
Da das maximal mögliche Hinterradantriebsmoment aus physikalische Gründen nicht über 182Nm-
Solorad / 400Nm-Tandem anwachsen kann, ergibt sich bei einer Pedalkraft von ca. 864N (1898N
Tandem) im 2.Gang bzw. 760N (1672N Tandem) im 1. Gang ein maximal mögliches Stützmoment von
131Nm (288Nm Tandem).
Stützmoment-Drehrichtung im Gang 1-10 entgegen der Hinterradrehrichtung.
Stützmoment im 11 Gang gleich 0Nm.
Stützmoment-Drehrichtung im Gang 12-14 gleich der Hinterradrehrichtung.

The difference between input- and output- torque values of the SPEEDHUB 500/14 equate
to the hogging Moment. The laws of Physics limit the ouput-torque at the rear wheel to a
max. 182Nm (Solo bicycle) or 400Nm (Tandem bicycle). These values equate to a pedal
force of 864N (1898N Tandems) in gear #2 and 760N (1672N Tandems) in gear #1.
Rotational direction of hogging Moment in gears #1-10 = opposite direction to drive
Hogging Moment in gear #11 = 0Nm (direct drive).
Rotational direction of hogging Moment in gears #11-14 = direction of drive